



Packaging Shift Leader

for the site Carugate MI, Italy

Volete dare un contributo prezioso per la salute dei pazienti? E fare qualcosa di veramente significativo? Allora non vediamo l'ora di incontrarvi! Eccellenza oltre la produzione: questo è ciò che rappresentiamo come Aenova, uno dei principali gruppi farmaceutici di produzione e sviluppo per conto terzi, con 4.000 dipendenti in 15 siti. Il nostro sito di Carugate è un centro di eccellenza per la produzione di semisolidi, tra cui creme, gel e liquidi non sterili.

Le tue responsabilità

Il/La Capoturno Packaging è responsabile del coordinamento delle attività produttive durante il proprio turno, assicurando il raggiungimento degli obiettivi di produzione nel rispetto degli standard di qualità, sicurezza, efficienza e compliance GMP.

Rappresenta il principale punto di riferimento operativo per il team di reparto e garantisce un'efficace organizzazione delle risorse, monitorando l'andamento delle attività, gestendo le eventuali criticità e favorendo la collaborazione tra gli operatori e le diverse funzioni aziendali.

- Organizzare e coordinare le attività del personale assegnato al turno, in funzione del piano di produzione e delle priorità operative.
- Monitorare l'avanzamento della produzione e intervenire in caso di scostamenti rispetto agli obiettivi.
- Garantire un efficace passaggio di consegne tra i diversi turni.
- Gestire le problematiche operative che possono insorgere durante il turno, coinvolgendo tempestivamente le funzioni competenti.
- Favorire un clima di collaborazione, responsabilizzazione e attenzione agli obiettivi.
- Garantire il rispetto delle procedure operative e degli standard GMP durante tutte le attività del turno.
- Assicurare la corretta compilazione e gestione della documentazione di produzione.
- Supportare la gestione di deviazioni, anomalie e non conformità, assicurando la corretta escalation delle problematiche.
- Collaborare con Quality Assurance nelle attività di competenza del reparto.
- Collaborare con la Manutenzione nella gestione dei guasti e delle problematiche tecniche.
- Monitorare eventuali fermi linea, inefficienze e criticità produttive.
- Identificare opportunità di miglioramento dei processi e delle modalità operative.
- Proporre interventi finalizzati al miglioramento di produttività, qualità, sicurezza ed efficienza.
- Collaborare ai progetti di miglioramento continuo del reparto.
- Promuovere all'interno del team comportamenti orientati alla prevenzione delle problematiche e alla risoluzione strutturata delle cause.

Il tuo profilo

- Laurea o diploma ad indirizzo scientifico
- Conoscenza dei processi produttivi e, preferibilmente, delle principali tecnologie e linee di confezionamento.
- Conoscenza delle procedure di qualità e delle logiche di compliance in ambiente regolamentato.
- Conoscenza delle GMP.
- Buona dimestichezza con il pacchetto Office.
- Buona padronanza della lingua inglese.
- Leadership e capacità di coordinamento

- Capacità di prendere decisioni in tempi rapidi
- Comunicazione efficace
- Attitudine al lavoro di squadra

La tua motivazione

Sei alla ricerca di nuove sfide in un ambiente altamente competitivo? E vuoi affrontarle in modo creativo e responsabile? Preferisci una cultura del “fare” e pensare in termini di soluzioni piuttosto che di problemi? Cosa stai aspettando? Saremo lieti di illustrarti i nostri benefit aziendali in un incontro conoscitivo!

Applica Ora

Se hai delle domande - Chiara Fanasca / Human Resources / Chiara.Fanasca@aenova-group.com – sarà felice di aiutarti.

Temmler Italia S.r.l. • Member of the Aenova Group • Via delle Industrie 2 • 20061 Carugate MI, Italy