



## Project Engineer

for the site Borgo San Michele LT, Italy

Volete dare un contributo prezioso per la salute dei pazienti? E fare qualcosa di veramente significativo? Allora non vediamo l'ora di incontrarvi! Eccellenza oltre la produzione: questo è ciò che rappresentiamo come Aenova, uno dei principali gruppi farmaceutici di produzione e sviluppo per conto terzi, con 4.000 dipendenti in 15 siti. Latina è un centro di eccellenza per la produzione di liquidi sterili con un percorso di investimenti per diventare uno dei principali hub europei.

### Le tue responsabilità

- Gestire l'esecuzione dei progetti assegnati assicurando tempi, costi, qualità e sicurezza, secondo le procedure aziendali.
- Supportare la valutazione tecnica attraverso la raccolta e l'analisi di dati storici e documentazione tecnica aggiornata (AS Built).
- Verificare e documentare in campo le variazioni tecniche, impattando costi e tempi.
- Collaborare con QA e ingegneria per garantire la conformità GMP/GEP durante manutenzione, commissioning e qualifiche (IQ/OQ/PQ).
- Predisporre offerte tecniche e partecipare attivamente alla selezione fornitori con funzione acquisti.
- Supportare l'introduzione di strumenti digitali per la manutenzione predittiva e l'analisi della performance impiantistica.
- Proporre soluzioni innovative di miglioramento continuo per efficienza tecnica ed economica.
- Fornire supporto tecnico durante test di collaudo, start-up e convalida degli impianti, con garanzia della documentazione completa.
- Collaborazione con Continuous Improvement e Manutenzione per individuare opportunità di miglioramento sulle macchine.

### Il tuo profilo

- Esperienza in ambito Pharma con gestione progetti di aggiornamento macchine e sistemi con conoscenza di linee di riempimento sterili, biotecnologiche, sotto isolatori o lyo e/o linee di riempimento e confezionamento sterili.
- Background in ambito meccanico o industriale, con minimo 2-3 anni di esperienza in ambienti sterili.
- Conoscenza di AUTOCAD.
- Approfondita conoscenza di GMP, GEP e standard di qualità in ambito farmaceutico.
- Conoscenza dei principi e delle pratiche di Total Productive Maintenance (TPM) – nice to have.
- Ottima padronanza dell'inglese tecnico e documentale.
- Certificazione o conoscenza in FMEA, RCA, Lean Six Sigma – nice to have.
- Forte attitudine al miglioramento continuo, pensiero critico e gestione di progetti complessi.
- Orientamento al risultato con capacità di lavoro in team cross-funzionali.

### La tua motivazione

Sei alla ricerca di nuove sfide in un ambiente altamente competitivo? E vuoi affrontarle in modo creativo e responsabile? Preferisci una cultura del "fare" e pensare in termini di soluzioni piuttosto che di problemi? Cosa stai aspettando? Saremo lieti di illustrarti i nostri benefit aziendali in un incontro conoscitivo!

Applica Ora

